

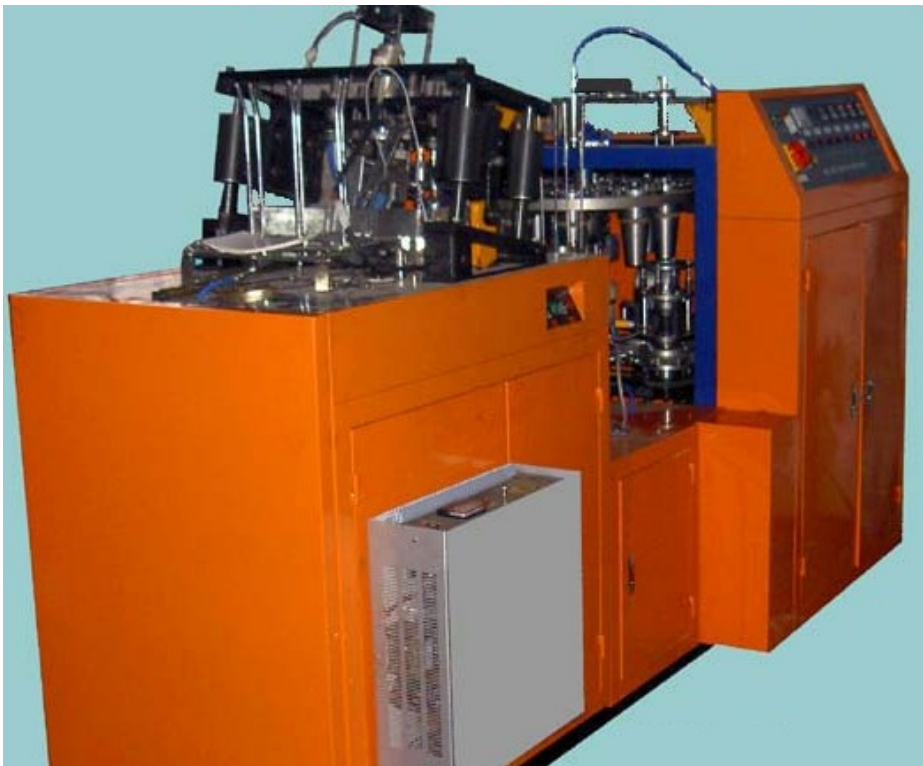


**str. Lunga nr. 270 , 500450 BRASOV , ROMANIA.**

**Tel. : 0268-440100 ; 440313 ; 0744-488882; 0723-307827. Fax: 0268-440221**

## **Model YQZB-16A**

**Masina de confectionat pahare si recipiente din carton cu sudura ultrasonica.**



YQZB-16A este proiectata pentru executia de pahare si recipiente din carton laminat cu PE pe ambele fete .

Pentru a suda pe generatoare recipientul din hartie acoperita pe ambele fete cu PE masina este dotata cu dispozitiv de sudura ultrasonic.

Masina poate suda si numai pe o parte dar daca se va suda numai pe o parte se recomanda un incalzitor suplimentar pentru sudura pe o parte.



**str. Lunga nr. 270 , 500450 BRASOV , ROMANIA.**

**Tel. : 0268-440100 ; 440313 ; 0744-488882; 0723-307827. Fax: 0268-440221**

- **SPECIFICATIE**

Micro-control transducer,  
Control automat,  
Alimentare automata cu semifabricat  
Alimentare automata cu elemente de fund a paharului.  
Burdurare automata ,Contor automat,

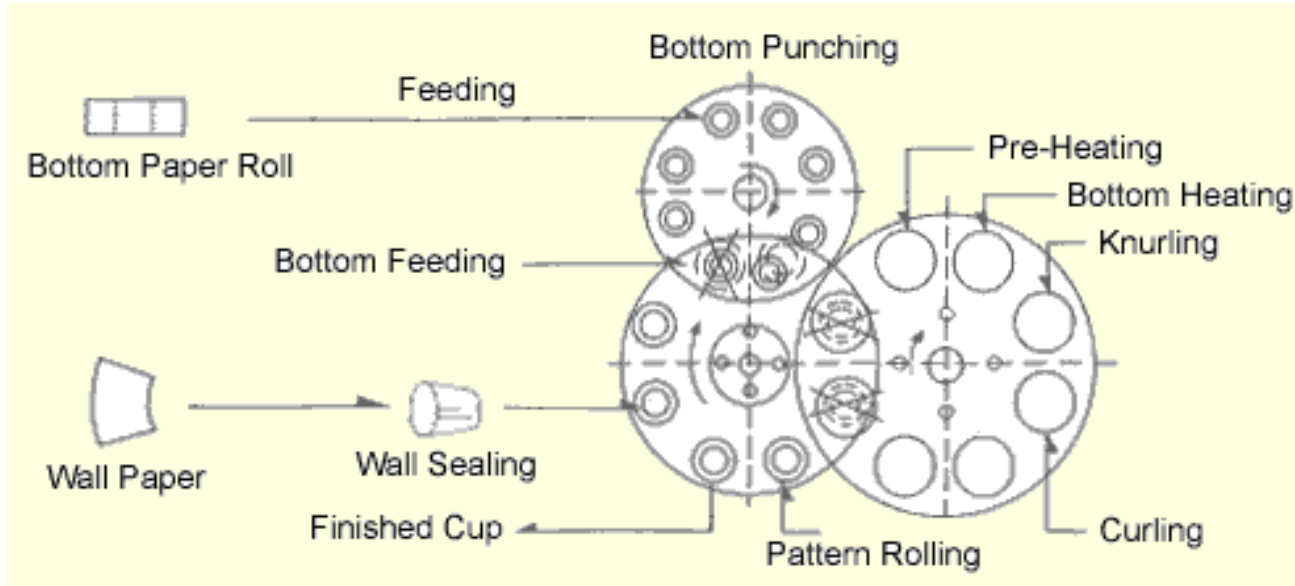
Sudura corp pahar ultrasonic,  
Sudura la partea inferioara cu aer cald  
Full automatic,  
Schimbare usoara a matritelor(necesita pahare (cupe ) cu aceeasi dimensiune a partii inferioare si acelasi con)  
Usor de exploatat,  
**NECESITA AER COMPRIMAT**  
Paharele cu acoperire dubla cu PE se utilizeaza pentru bauturi calde si reci sau refrigerate

## **DATE TEHNICE- YQZB-16A**

MARIME RECIPIENT(CAPACITATE) :	120ml~450ml (SE SCHIMBA MATRITA PENTRU DIFERITE MARIMI)
Diametrul recipient(parte superioara)	Min 45mm ~~Max 85mm
Diametrul partii inferioare:	Min 35mm~~Max 62mm
Inaltimea recipientului:	Min 35mm~~Max 125mm
Tip hartie :	180~~350g/mp(Recomandat 220~~ 280g/mp)
Paper material:	Two-side PE coated Paper
Viteza masinii:	35~~40 buc. per minut
Temperatura de lucru:	0~~400 grd C
Putere incalzitor :	2.55kw
Putere motor :	1.5kw
Putere motor rulare:	0.55kw
Alimentare :	380V 50Hz sau 220V 50Hz
Greutate masina:	1550kg
Dimensiuni	2650x1200x1550mm
Dimensiune ambalaj:	2700x1400x1900mm

str. Lunga nr. 270 , 500450 BRASOV , ROMANIA.

Tel. : 0268-440100 ; 440313 ; 0744-488882; 0723-307827. Fax: 0268-440221



### Principiul de lucru:

1. Cartonul se poate tipari dupa care se va stanta pentru a confectiona corpul recipientului.
2. Masina va forma si suda corpul paharului in matrita .
3. Fundul paharului se va forma din carton in rola prin stantare pe masina si se va fixa in matrita automat.
4. Preincalzire fund pahar,roluire fund pahar sip arte superioara.
5. Sudura parte inferioara si corp.
6. Bordurare parte inferioara.
7. Livrare pahare si scoatere din matrita. Colectare si numarare automata.

#### CONFIGURARE STANDARD:

Set complet de forme.

Un set de matrite.

Manual de operare (engleza),Reparatii CD(English),Scule,si cateva piese de schimb vulnerabile.

